

Kernkompetenzen

Führender Hersteller in Europa von Vollhartmetall Spezial-Werkzeugen mit logarithmischem Hinterschliff

Kompetentes Beratungs- und Verkaufsteam von Ingenieuren, Deutsch, Französisch, Englisch und Italienisch sprechend

Einsatz von neusten Computer- und CAD Programmen/Software zur Simulation der Bearbeitung, Entwicklung der Werkzeuge und bestimmen der Profilformen

Compétences

Leader européen de la fabrication d'outils spéciaux en métal dur à détalonnage logarithmique

Equipe d'ingénieurs et de vente compétents, parlant français, allemand, anglais et italien

Equipement informatique et programme CAD modernes, permettant de simuler les usinages, développer les outils et le profil des outils

Core competences

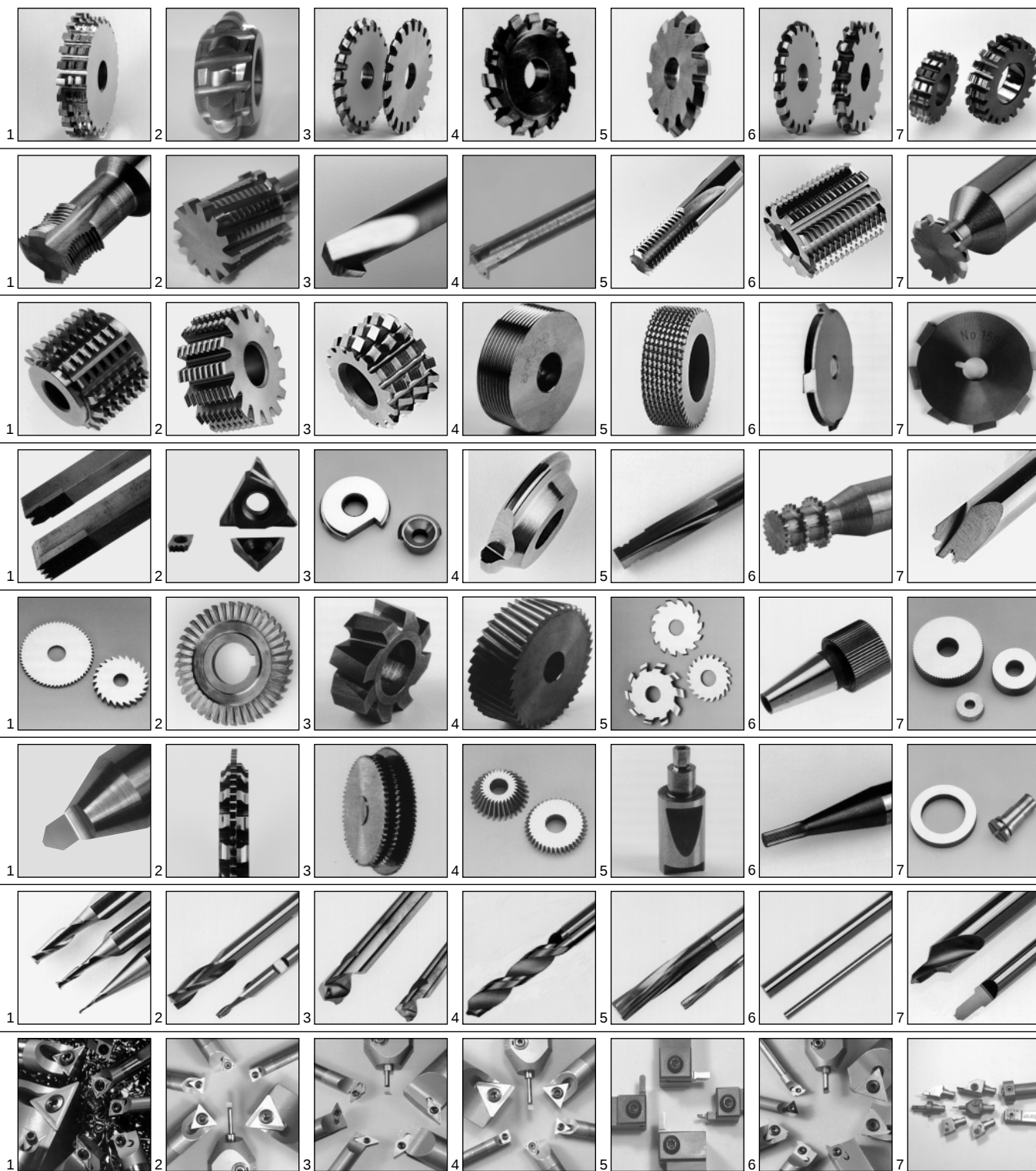
Leading producer in Europe of special carbide tools with logarithmic relief grinding

Competent advice and sales team of engineers who are competent in German, French, English and Italian

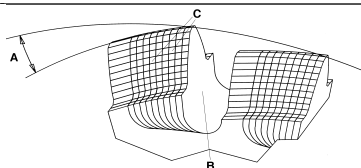
Integration of newest computer and CAD programmes/software to define profile forms, simulate machining and to develop tools



1	1	1/1	Formfräser	Fraises de forme	Form milling cutters	Fräser
	2	1/1	Formfräser spiralverzahnt	Fraise de forme denture hélico	Form milling cutters spiral fluted	Fraise
	3	1/2	Schneckenwellen- u. Gewindefräser	Fraises pour vis sans fin et filetage	Wormand thread milling cutters	Cutter
	4	1/3	Verzahnungsfräser	Fraises à engrenages	Gear milling cutters	Ø 4 – 200 mm
	5	1/4	Prismenfräser	Fraises prismes	Prism milling cutters	
	6	1/5	Radiusfräser konvex	Fraises à rayon convexe	Radius milling cutters convex	
	6	1/7	Radiusfräser konkav	Fraises à rayon concave	Radius milling cutters concave	
	7	1/9	Schlüsselformfräser	Fraises de forme pour clefs	Form milling cutters for keys	
2	1	2/1	Formschaftfräser	Fraises de forme à queue	Form end mills	Schaft
	2	2/3	Formschaftfräser spiralverzahnt	Fraise de forme à queue denture hélico	Form end mills spiral fluted	Queue
	3	2/3	Mini Innengewindewirbelfräser, Z=1	Mini fraises à tourbillonner intérieur, Z=1	Mini internal whirl thread end mills, Z=1	Shank
	4	2/6	Mini Innengewindewirbelfräser, Z=4	Mini fraises à tourbillonner intérieur, Z=4	Mini internal whirl thread end mills, Z=4	Ø 1 – 25 mm
	5	2/9	Standard Gewindefräsers	Fraises à fileter standard à queue	Standard thread end mills	
	6	2/19	Aufsteck Gewindefräser	Fraises à fileter modulaires	Thread shell milling cutters	
	7	2/21	Radiuschaftfräser konvex/konkav	Fraises à rayon convexe/concave à queue	Radius thread end mills convex/concave	
3	1	3/1	Abwälzfräser Evolventen	Fraises par génération développante	Involute precision hobs	Fräser
	2	3/2	Abwälzfräser Zykloiden	Fraises par génération cycloïdale	Cycloidal precision hobs	Fraise
	3	3/3	Abwälzfräser für Spezialformen	Fraises par génération formes spéciales	Precision hobs for special forms	Cutter
	4	3/4	Gewinderollen	Molettes de roulage	Thread roll dies	Ø 6 – 118 mm
	5	3/5	Gewindefräser für Drehautomaten	Fraises à fileter pour tours automatiques	Thread milling cutters for spindle automatics	
	6	3/7	Polygonfräser (Mehrkantfräser)	Fraises à polygone	Polygone milling cutters	
	7	3/8	Polygon-Spezialfräser	Fraises spéciales à polygone	Polygone special milling cutters	
4	1	4/1	Formstähle	Burins de forme	Form steel tools	5 – 20 mm
	2	4/1	Profilwendeplatten	Plaquettes à profil	Profiled inserts	5 – 150 mm
	3	4/2	Zirkularformstähle	Burins de formes circulaires	Circular form tools	Ø 15 – 30 mm
	4	4/3	Gewindezirkularstahl-Sätze	Jeux de burins circulaires	Sets of carbide circular form tools	Ø 1 – 25 mm
	5	4/4	Zirkularformschaft-Stähle	Burins de forme à queue	Circular form shank tools	Ø 1 – 25 mm
	6	4/5	Spezialwerkzeuge mit Schaft	Outils spéciaux avec queue	Special carbide tools with shank	Ø 1 – 20 mm
	–	4/6	Einzahnwerkzeuge	Outils à une dent	One tooth special tools	Ø 1 – 25 mm
	7	4/6	Frontbearbeitungswerkzeuge	Outils de tournage frontaux	Special front turning tools	
5	1	5/1	Kreissägen	Fraises à fendre	Slitting saws	Ø 4 – 160 mm
	2	5/5	Dreiseitig verzahnte Fräser	Fraises à 3-tailles	3 side milling cutters	
	3	5/5	Kreuzverzahnte Fräser	Fraises à denture alternée	Staggered tooth milling cutters	
	4	5/5	Spiralverzahnte Fräser	Fraises avec denture hélicoïdale	Spiral milling cutters	
	5	5/6	Kollektorfräser	Fraises pour collecteurs	Collector milling cutters	
	6	5/9	Vierkantfräser	Fraises au carrée	Square milling cutters	
	7	5/10	Rändelrollen	Molettes	Knurling wheels	
6	1	6/1	Stichelfräser für Schlüssel	Fraises à une dent pour clefs	One tooth cutters for keys	Ø 5 – 200 mm
	2	6/2	Fräsersätze log. hinterschleifen	Jeux de fraises, dét. log.	Milling cutter sets log. r. ground	
	3	6/2	Kreissägen-Sätze	Jeux de fraises scies	Slitting saws sets	Ø 1 – 25 mm
	4	6/3	Prismen- und Winkelfräser	Fraises prismes et coniques	Prism and angle milling cutters	Ø 0,80 – 200 mm
	5+6	6/4	Stosswerkzeuge	Outils à étampes	Pushing tools	
	7	6/4	Abnutzungsteile und Büchsen	Pièces d'usures et canons	Wearing parts and drill bushes	
7	1	7/1	Mikropräzisionsfräser	Micro-fraises de précision	Precision micro end mills	Ø 0,30 – 3 mm
	2	7/2	Schaftfräser	Fraises à rainurer	End mills	Ø 2 – 20 mm
	3	7/4	NC-Anbohrer	Mèches à centrer NC	NC center drills	Ø 2 – 20 mm
	4	7/5	Spiralbohrer	Mèches hélicoïdales	Twist drills	Ø 0,10 – 14 mm
	5	7/9	Reibahlen	Alésoirs	Reamers	Ø 1 – 10 mm
	6	7/10	Rundstäbe	Cylindres	Rods	Ø 1 – 25 mm
	7	7/11	Stufenwerkzeuge	Outils à étapes	Stepped tools	Ø 1 – 25 mm
8	1	8/8	Circle Platten-Arten	Types d'inserts Circle	Types of inserts Circle	
	2	8/17	Ausdrehwerkzeuge	Outils à aléser	Boring tools	Ø 0,40 mm
	3	8/34	Kopierwerkzeuge	Outils à copier	Profiling tools	Ø 1,00 mm
	4	8/40	Einstechwerkzeuge	Outils à gorge	Grooving tools	Ø 1,60 mm
	5	8/44	Einstechsystem Groovit	Système à gorges Groovit	Grooving system Groovit	0,40 mm
	6	8/49	Gewindewerkzeuge	Outils à fileter	Threading tools	M 3
	7	8/52	Schnellwechsel Werkzeugsystem	Outils à changement rapide	Quick change Lathe type tooling	
9	9/1	Logarithmischer Hinterschliff	Détalonnage logarithmique	Logarithmical relief grinding		
	9/2	Werkzeugkosten	Frais d'outillage	Tooling costs		
	9/2	Nachschleifservice	Service de réaffûtage	Regrinding service		
	9/3	Beschichtungen	Revêtements	Coating		
10	10/1	Bearbeitungshinweise	Informations techniques d'usinage	Technical machining informations		
	10/7	Lieferungs- und Verkaufsbedingungen	Conditions de livraison et de vente	Delivery and sales terms		



Logarithmischer
Hinterschliff
Détalonnage
logarithmique
Logarithmical
relief grinding



A = Konstanter Freiwinkel
B = Konstanter Zahnbrustwinkel
C = Nachgeschärfte Zahnbrust
A = angle de coupe constant
B = angle d'attaque constant
C = dents réaffûtées
A = constant clearance angle
B = constant cutting angle
C = resharpened teeth

Werkzeugkosten
Frais d'outillage
Tooling cost

Nachschleifservice
Service réaffutage
Regrinding service

TiN / TiCN /
Ti2N / TiAlN
Balinit Futura /
X.CEED
Balinit Micran
Balinit Triton
Balinit Hardlube
Balinit Diamond



$$n = \frac{10^3 \times V_c}{\pi \times D}$$

Lieferungs- und
Verkaufsbedingungen
Conditions de livraison
et vente
Delivery and sales
terms



CHF
€
US\$

Geschäftsleitung

Direction de l'entreprise

Management of the company



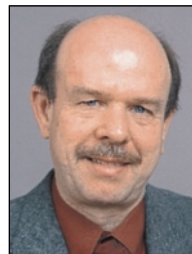
Fred Gloor
Geschäftsführer
Directeur
President / CEO
gloor.f@gloorag.ch



Paolo Landrini
Verkaufsleiter
Chef de vente
Sales Manager
landrini.p@gloorag.ch



Ursula Fröhli
Leiterin Administration
Responsable Administration
Administration Manager
froehli.u@gloorag.ch



Hanspeter Lusti
Technischer Leiter
Direction technique
Technical Director
lusti.hp@gloorag.ch



Thomas Buser
Produktionsleiter
Responsable
de production
Production Manager
buser.t@gloorag.ch

Die Entwicklung der Firma

1959
Gründung der Firma GLOOR durch
Friedrich Gloor senior in Grenchen.

1975
Gründung der Aktiengesellschaft
Friedrich GLOOR AG und Übernahme der
Geschäftsführung durch Fred Gloor.

1995
Zertifizierung nach ISO 9002.

2001
Zertifizierung nach ISO 9001:2000.

2004
Mitarbeiterbestand 50 Personen.

Le développement de l'entreprise

1959
Fondation de la maison individuelle
Friedrich GLOOR par Friedrich Gloor
senior à Grenchen.

1975
Fondation de la société anonyme
Friedrich GLOOR SA et reprise
de la direction par Fred Gloor.

1995
Certification selon ISO 9002.

2001
Certification selon ISO 9001:2000.

2004
Effectif 50 personnes.

History of our company

1959
The firm GLOOR is founded
by Friedrich Gloor, Sr. in Grenchen.

1975
Establishment of the public limited
company Friedrich GLOOR Ltd. and
assumption of the director's post
by Fred Gloor.

1995
Certification per ISO 9002.

2001
Certification per ISO 9001:2000.

2004
50 employees.

Umsatz: 8,5 Mio CHF
Exportanteil: 60 %

Chiffre d'affaires: 5,5 Mio EURO
Export: 60 %

Turn over: 7,0 Mio. US \$
Export rate: 60 %

Kontaktpersonen

Unser kompetentes Beratungs-
und Verkaufsteam

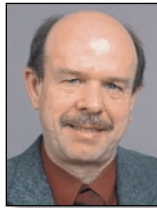
Personnes de contact

Notre team compétent
de conseillers techniques et de ventes

Persons to contact

Our competent advice
and sales personnel

Technischer Leiter
Direction technique
Technical Director



Hanspeter Lusti
lusti.hp@gloorag.ch
(De)
– Technische Beratung
– Offerten/Verkauf intern
– Conseils techniques
– Offres / Vente interne
– Technical advice
– Quotations/
Internal sales



Bernhard Wälti
waelti.b@gloorag.ch
(De/Fr/En)
– Technische Beratung
– Offerten/Verkauf intern
– Conseils techniques
– Offres / Vente interne
– Technical advice
– Quotations/
Internal sales



Alfred Gautschi
gautschi.a@gloorag.ch
(De/En)
– Technisches Büro
– Bureau technique
– Technical office



Herbert Fuhrer
fuhrer.h@gloorag.ch
(De)
– Technisches Büro
– Bureau technique
– Technical office

Verkaufsleiter
Chef de vente
Sales Manager



Paolo Landrini
landrini.p@gloorag.ch
(De/It/Fr/En/Es)
– Offerten/Verkauf
– Technische Beratung
– Offres / Vente
– Conseils techniques
– Quotations / Sales
– Technical advice



Mario Chatelain
gloor@gloorag.ch
(De/Fr/It)
– Verkauf Schweiz
– Vente Suisse
– Sales Switzerland

Produktionsleiter
Responsable de production
Production Manager



Thomas Buser
buser.t@gloorag.ch
(De/Fr/En)
– PPS / Termine
– Nachschleifservice
– PPS / Délais
– Service de réaffûtage
– PPS / Delivery
– Regrinding service



Marco Kaiser
kaiser.m@gloorag.ch
(De)
– Qualitätssicherung
ISO 9001:2000
– Technische Büro
– Assurance qualité
ISO 9001:2000
– bureau technique
– Quality control
ISO 9001:2000
– Technical Office

Leiterin Administration
Responsable
Administration
Administration Manager



Ursula Fröhli
froehli.u@gloorag.ch
(De/Fr/En)
– Personalwesen
– Buchhaltung
– Résp. du personnel
– Comptabilité
– Resp. for personal
– Book-keeping



Rita Scamurra
scamurra.r@gloorag.ch
(De/It/Fr/En)
– Spedition CH
– Verkauf intern
– Expédition CH
– Vente interne
– Dispatch CH
– Internal sales



Melanie Ammann
ammann.m@gloorag.ch
(De/Fr/En)
– Spedition Export
– Verkauf intern
– Fakturation
– Expédition Export
– Vente interne
– Facturation
– Dispatch Export
– Internal sales
– Invoices

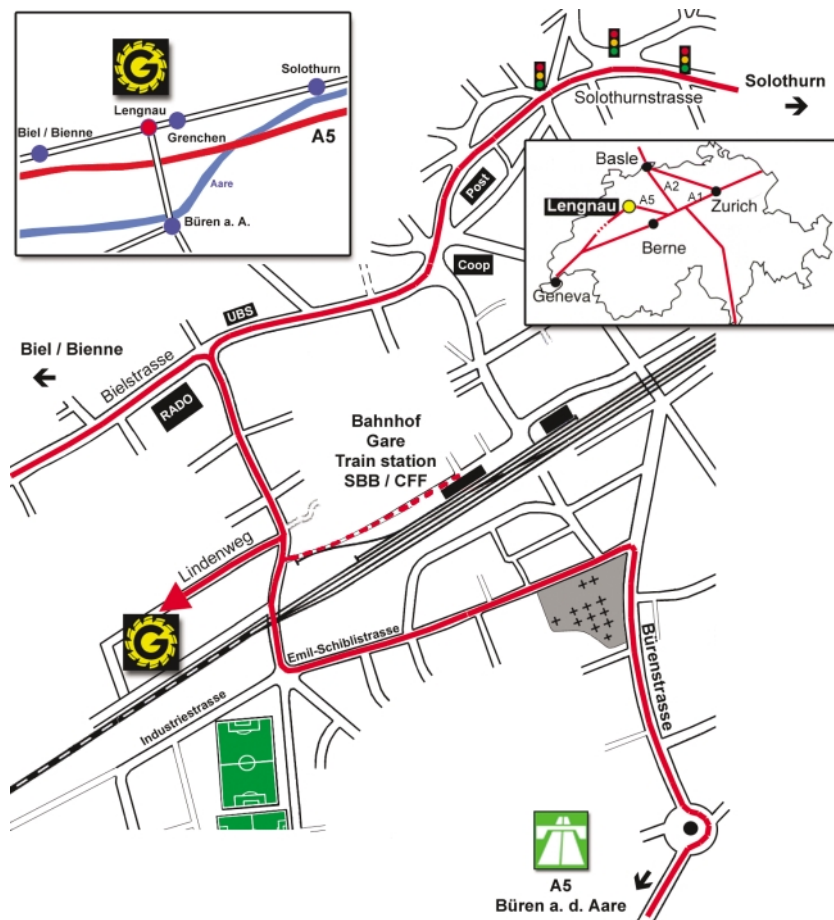


Rosmarie Mollet
mollet.r@gloorag.ch
(De/Fr/En)
– Debitoren-/ Kreditoren-
buchhaltung
– Comptabilité déb./créd.
– Book-Keeping deb./cred.

Lageplan Firma

Plan de situation

Site plan of company



So finden Sie uns:

Mit dem Auto

Von Zürich:

Autobahn A1 bis Solothurn → Autobahn A5
Richtung Biel bis Ausfahrt Lengnau

Von Lausanne:

Autobahn A1 bis Yverdon → A5/T5 bis Biel
→ Autobahn A5 Richtung Solothurn bis
Ausfahrt Lengnau

In Lengnau:

Folgen Sie den
folgenden Beschilderungen

Comment nous trouver:

En voiture

De Zurich:

Autoroute A1 jusqu'à Soleure → Autoroute
A5 direction Bienne jusqu'à la sortie
Lengnau

De Lausanne:

Autoroute A1 jusqu'à Yverdon → A5/T5
jusqu'à Bienne → Autoroute A5 direction
Soleure jusqu'à la sortie Lengnau

A Lengnau:

Suivez la
signalisation suivante

How to reach us:

By car

From Zurich:

Highway A1 until Solothurn → Highway A5
toward Biel until exit Lengnau

From Lausanne:

Highway A1 until Yverdon → A5/T5 until
Biel → Highway A5 direction Solothurn
until exit Lengnau

In Lengnau:

Follow the
following sign postings



Mit dem Zug

Ca. 5 Gehminuten ab Bahnhof Lengnau in
Richtung Sportplatz.

Avec le train

Environ 5 minutes à pied depuis la gare en
direction de la place de sport.

By train

About 5 walking minutes from the train
station Lengnau towards sports field.